



TREFILAS CONTÍNUAS PARA ARAME SÉRIE SWD
CONTINUOUS WIRE DRAWING MACHINES

- Sistema de passagem do arame do tipo TIRO DIRETO (STRAIGHT LINE);
- Velocidade de até 30 m/s;
- Opcional: caixa de feiras rotativas/cassetes;
- Bobinas e feiras refrigeradas a água;
- Máquinas para aços de alto e baixo teor de carbono, aço inoxidável e ligas especiais;
- Blocos trefiladores com diâmetros de: Ø 380; Ø450; Ø550; Ø630 e Ø710mm.



BOBINADORES DE ARAMES EM CARRETÉIS
SPOOLERS

- Vários modelos para diversos tamanhos de carretéis.
- Velocidade de até 30 m/s;
- Sistema de parada automática por quebra fio ou por enchimento do carretel;
- Para arames de aço ou fios não metálicos;
- Espalhador do arame motorizado e programável;
- Para ser acoplado na saída de trefiladoras de passes contínuos (seca ou úmida).



LINHA CONTÍNUA PARA TREFILAR, ENDIREITAR, CORTAR E POLIR (ROLO/BARRA)
COIL TO BAR COMBINED DRAWING LINES

- Sistema contínuo com alto desempenho de todos os equipamentos;
- Velocidades de até 60 m/min;
- Possibilidade de tirar arame trefilado em barras cortadas e também em rolos;
- Excelente custo benefício;
- Vários modelos com capacidades para barras de até Ø 32,00 mm.



DESBOBINADORES PRE-ENDIREITADOR PARA FIO-MÁQUINA
PRE-STRAIGHTENING MACHINES

- Capacidade para desbobinar rolos de até 2.500 Kg;
- Sistema de desligamento automático em caso de enforcamento da espira;
- Velocidade sincronizada com a máquina que está sendo alimentada, seja uma trefila ou uma prensa;
- Aperto do rolo de tração e regulagem através de cilindros hidráulicos;
- Opção de equipamento com duplo braço com capacidade de desbobinar de um lado enquanto o outro lado esta sendo alimentado.



MÁQUINAS PARA FABRICAÇÃO DE PREGOS
NAIL MAKING MACHINE

- Máquina totalmente automática;
- Proteção em toda máquina montada com placas anti-ruído;
- Lubrificação centralizada, com distribuidor para todos os pontos do equipamento;
- Vários modelos com capacidade de produção do prego 5 x 5 ao prego 22 x 48.



MÁQUINAS PARA ENDIREITAR E POLIR BARRAS
TWO-ROLL POLISHING AND STRAIGHTENING MACHINES

- Construída com dois (02) rolos (côncavo e convexo);
- Vários modelos com capacidades para barras de Ø 8,00 mm até Ø 80,00 mm;
- Equipadas com IHM (Interface Homem x Máquina);
- Opção de fornecimento de mesas de alimentação e descarga de materiais automática.

MÁQUINAS PARA FACEAR E CHANFRAR PONTAS
WIRE, BAR AND TUBE ENDWORKING MACHINES

- Capacidade para diversos diâmetros de pontas;
- Aplicações em aços de alto e baixo teor de carbono, aço inoxidável e ligas especiais.
- Chanfros de 30°, 45° e 60°;
- Opção para chanfrar e cortar por serra dos dois lados do material;
- Mesas de alimentação e descarga totalmente automáticas.



MÁQUINAS PARA APONTAR BARRAS
SHAVE POINTING MACHINES

- Para aços de alto e baixo teor de carbono e metais não ferrosos;
- Processo de apontamento por usinagem;
- Segurança total em todos os pontos de acesso do equipamento;
- Modelos com capacidade de apontamento de até Ø 114mm.

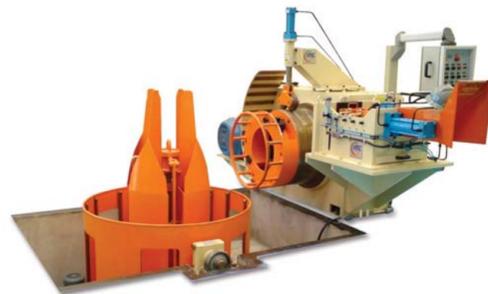
BANCOS DE TREFILAÇÃO PARA BARRAS E TUBOS
DRAWBENCHS FOR BAR AND TUBES

- Opções para trefilar várias barras ou tubos ao mesmo tempo;
- Carro de tração com retorno motorizado;
- Para trefilação de tubos, temos opcional de magazine giratório de entrada com mandril para trefilação interna;
- Opção de fornecimento de mesas de alimentação e descarga de materiais;
- Várias capacidades de diâmetro e força de tração até 120 Ton.



BOBINADORES DE ARAMES EM SPIDER
STATIC HORIZONTAL-AXIS COILERS (DEAD BLOCK)

- Utilizado para enchimento de spider sem parada da trefiladora;
- Pode ser acoplado em qualquer trefila seca de passes contínuos;
- Velocidade de até 30 m/s;
- Aplicações em aços de alto e baixo teor de carbono, aço inoxidável e ligas especiais, com sistema de ajuste do Cast & Helix.



TREFILAS MONOBLOCO DE ARAMES
SINGLE BLOCK DRAWING MACHINES

- Máquina para trefilar com passe simples ou duplo;
- Para aços de alto e baixo teor de carbono, aço inoxidável e ligas especiais;
- Rebobinador basculante para retirada do material de até 2.000 Kg;
- Vários modelos com capacidades para trefilar até Ø 32,00 mm;
- Bobinas e feiras refrigeradas a água;



MÁQUINAS PARA ENDIREITAR E CORTAR ARAMES
WIRE STRAIGHTENING AND CUTTING MACHINE

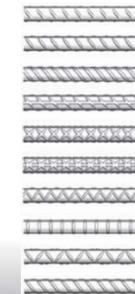
- Vários modelos de máquinas para as mais diversas bitolas de arames;
- Máquinas para endireitar e cortar desde Ø 0,80 mm até Ø 32 mm;
- Opção de sistema de corte alta precisão através de servo motor;
- Modelos com velocidades de até 120 m/min.



LINHA PARA LAMINAÇÃO DE ARAMES NERVURADOS CA60
LINE FOR ROLLING OF WIRES CA60

- Combinações de máquinas para laminação a frio de fio máquina de aço;
- Bitolas de entrada compreendida entre 5,50 mm e 14,00 mm;
- Bitola de saída compreendida entre 3,40 mm e 12,00 mm;
- Velocidade máxima de laminação de 14 m/s;
- Equipamento completo composto de:

- Um desbobinador de fio-máquina com uma torre e duas unidades de abastecimento acionadas hidráulicamente, dotadas de funil de alimentação;
- Um descarepador de fio-máquina;
- Um lubrificador de fio-máquina, com sistema de reciclagem de sabão e tanque para estoque;
- Um laminador de fio-máquina a frio, com três blocos horizontais de laminação;
- Um bobinador com eixo horizontal para arame;
- Um subsistema de controle e supervisão, com controlador lógico programável (P.L.C.).





ALICATE PARA TREFILAÇÃO
Wire pulling-in dog



PAYOFF - MOTORIZADO COM CONTROLE DE VELOCIDADE
Payoff with Motor Control Speed



CAIXA DE FIEIRA ROTATIVA PARA DIVERSAS CARÇAÇAS
Box with Rotating die box



PAYOFF - TIPO TORRE
Overhead Decoiler



ALIMENTADOR MOTORIZADO PARA BARRAS E TUBOS
Pinch Roll



TOMBADOR HIDRÁULICO DE ROLOS & BOBINAS
Hydraulic tilter to roller & reels



TESOURAS HIDRÁULICAS
Hydraulic Scissors to wire and cables



APLICADOR DE SABÃO
Agitators



CAIXAS ROLETES ENDIREITADORES PARA ARAMES
Wire Straighteners

MÁQUINAS PARA TRABALHAR ARAMES
MACHINERY FOR THE WIRE INDUSTRY

- Trefilas contínuas de arames;
Wire drawing machines;
- Trefilas monobloco de arames;
Single block drawing machines;
- Desbobinadores/Pré-endireitadores para fio máquina;
Pre-straightening machines;
- Bobinadores de arames em spider ou carretéis;
Spoolers and Static horizontal-axis coilers (Dead block);
- Máquinas para endireitar e cortar arames;
Wire straightening and cutting machines;
- Máquinas para laminar ponta de arames;
Wire pointing machines;
- Linha contínua para trefilar, endireitar, cortar e polir (rolo/barra);
Coil to bar combined drawing lines;
- Máquinas para fabricação de Pregos;
Nail making machines.

MÁQUINAS PARA TRABALHAR BARRAS / TUBOS
MACHINERY FOR THE BAR AND TUBE INDUSTRY

- Bancos de Trefilação;
Drawbenchs;
- Máquinas para endireitar e polir;
Two-roll polishing and straightening machines;
- Máquinas para apontar (Laminação ou usinagem);
Pointing machines (rolled or shaved);
- Apontadores hidráulicos para tubos;
Hydraulic squeeze pointers;
- Máquinas para facear e chanfrar pontas;
Wire, bar and tube endworking machines;
- Conformadora de pontas de tubos;
Tube endforming machines;
- Mesas para sistemas de ensaio não destrutivos;
Feed systems to work with nondestructive test.

Linha completa de acessórios para trefilação como decapadores mecânicos, alicates para trefilação, aplicadores de sabão, recartilhadores de arames, conjunto de fieira rotativa, etc.
Complete accessories line for wire drawing as mechanical descaler, wire pulling-in dog, agitators, turk heads, rotating die box and more.

50
anos



IMC Indústria Metalúrgica Costinha

R. José de Atencar, 56 - B. Sto Antonio - Cep: 09530-300 - São Caetano do Sul - SP
Fone: (+55) 11 4224-0400 - Fax: (+55) 11 4224-0412

www.costinha.com.br



50
anos

Tradição em Equipamentos para
Arames • Barras • Tubos